

СВОДКА ОТЗЫВОВ

на первую редакцию проекта межгосударственного стандарта

ГОСТ ISO 5817 «Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества по дефектам»

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации или иного лица (номер письма, дата)	Замечание, предложение, предлагаемая редакция, обоснование предлагаемой редакции	Заключение разработчика
1.	Введение	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	«Некоторые виды дефектов, описанных в ISO 6520-1, использованы напрямую, другие сгруппированы», - фраза не содержит информации по существу - исключить	Отклонено. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021, изменения не допускаются. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817—2021 действует в данной редакции
2.	Введение	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	«при обычном производстве» - не раскрыто понятие «обычного производства». «обычном» - исключить	Отклонено. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021, изменения и дополнения не допускаются. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817—2021 действует в данной редакции
3.	Введение	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	«ответственным производителем» - не раскрыто понятие «ответственного производителя». «ответственным» - исключить	Отклонено. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021, изменения и дополнения не допускаются. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817—2021 действует в данной редакции
4.	Введение	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	«Если на сварные швы впоследствии будет нанесено защитное покрытие, грунтовка или краска, для достижения требований ISO 8501-3, то может потребоваться более тщательная обработка после сварки или финишная обработка поверхности» - проект стандарта не содержит требований к подготовке поверхности под контроль. Методы контроля также не описываются – исключить.	Отклонено. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021, изменения и дополнения не допускаются. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817—2021 действует в данной редакции
5.	Введение	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»	«При выборе уровня качества следует учитывать аспекты проектирования, последующую обработку (например,	Отклонено. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021,

		А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	поверхности), режим нагрузок (например, статический, динамический), условия эксплуатации (например, температуру, условия окружающей среды) и последствия аварий. Экономические факторы также важны и рекомендуется учитывать не только стоимость сварки, но и стоимость контроля, испытаний и ремонта. Хотя настоящий стандарт включает типы дефектов, относящихся к процессам сварки плавлением, приведенным в разделе 1, необходимо учитывать только те, которые применимы к рассматриваемому процессу и последующему применению продукции» - не содержит конкретных указаний или критериев выбора уровней качества. Кроме того, экономическая сторона проектирования не является предметом рассмотрения данного стандарта – исключить.	изменения и дополнения не допускаются. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817—2021 действует в данной редакции
6.	Введение	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	«Значения, приведенные для дефектов, касаются сварных швов, получаемых с помощью установившейся практики сварки.» - уточнить смысл фразы.	Принято к сведению, нет конкретного предложения. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021, изменения и дополнения не допускаются. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817—2021 действует в данной редакции.
7.	3 Раздел	АО «ОМК» Крылов Игорь Юрьевич начальник управления по техническому регулированию raziarova_ma@omk.ru	Замечание (предложение) п 3.2 и п 3.3 термины идентичны. Предлагаемая редакция Объединить и изложить в одном пункте. Обоснование предложения С целью исключения дублирования и разночтения.	Принято частично. Уточнение по длине сварного шва перенесено в наименование термина. Термины не идентичны. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817—2021 действует в данной редакции. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021, изменения и дополнения не допускаются
8.	3.3	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	Исключить, т.к. это повтор п.3.2	Отклонено. Повтора нет.
9.	Таблица 1,	НИЦ «Курчатовский институт»	«Допустимость зависит от вида основного металла и его стойкости	Принято к сведению, нет конкретного

	№2.2	- ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	к образованию трещин» - уточнить критерии	предложения. Стандарт идентичен международному ISO 13919-2:2021, изменения и дополнения не допускаются. В настоящее время ГОСТ Р ИСО 5817— 2021 действует в данной редакции.
10.	В целом по стандарту	ООО «ЦентрТехФорм» Зуев М.А. Заместитель генерального директора urzu@mail.ru	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято

Руководитель разработки:
начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «НАКС»



Чупрак С.М.

Составитель сводки отзывов:
начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «НАКС»



Чупрак С.М.